

# EINBAU- UND BEDIENUNGSANLEITUNG



## EB 1015

### Originalanleitung



### Schmutzfänger Typ 2 N · Typ 2 NI

## Hinweise zur vorliegenden Einbau- und Bedienungsanleitung

Diese Einbau- und Bedienungsanleitung (EB) leitet zur sicheren Montage und Bedienung an. Die Hinweise und Anweisungen dieser EB sind verbindlich für den Umgang mit SAMSON-Geräten. Die bildlichen Darstellungen und Illustrationen in dieser EB sind beispielhaft und daher als Prinzipdarstellungen aufzufassen.

- Für die sichere und sachgerechte Anwendung diese EB vor Gebrauch sorgfältig lesen und für späteres Nachschlagen aufbewahren.
- Bei Fragen, die über den Inhalt dieser EB hinausgehen, After Sales Service von SAMSON kontaktieren (aftersalesservice@samsongroup.com).



Gerätebezogene Dokumente, wie beispielsweise die Einbau- und Bedienungsanleitungen, stehen im Internet unter [www.samsongroup.com](http://www.samsongroup.com) > **Service & Support** > **Downloads** > **Dokumentation** zur Verfügung.

## Hinweise und ihre Bedeutung

### **GEFAHR**

*Gefährliche Situationen, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen*

### **WARNUNG**

*Situationen, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen können*

### **HINWEIS**

*Sachschäden und Fehlfunktionen*

### **Info**

*Informative Erläuterungen*

### **Tipp**

*Praktische Empfehlungen*

<b>1</b>	<b>Sicherheitshinweise und Schutzmaßnahmen .....</b>	<b>4</b>
1.1	Hinweise zu möglichen schweren Personenschäden .....	6
1.2	Hinweise zu möglichen Personenschäden .....	7
1.3	Hinweise zu möglichen Sachschäden .....	8
<b>2</b>	<b>Kennzeichnungen am Gerät .....</b>	<b>9</b>
2.1	Kennzeichnung des Schmutzfängergehäuses .....	9
2.2	Werkstoffkennzeichnung .....	9
<b>3</b>	<b>Aufbau und Wirkungsweise .....</b>	<b>10</b>
3.1	Technische Daten .....	11
<b>4</b>	<b>Vorbereitende Maßnahmen .....</b>	<b>15</b>
4.1	Auspacken .....	15
4.2	Transportieren und Heben .....	15
4.2.1	Transportieren .....	16
4.2.2	Heben .....	16
4.3	Lagern .....	18
4.4	Montage vorbereiten .....	18
<b>5</b>	<b>Montage und Inbetriebnahme .....</b>	<b>19</b>
5.1	Einbaulagen .....	19
5.2	Zusätzliche Einbauten .....	20
5.3	Schmutzfänger einbauen .....	21
5.4	Inbetriebnahme .....	21
5.4.1	Gasförmige und flüssige Medien .....	22
5.4.2	Dampf .....	22
<b>6</b>	<b>Instandhaltung .....</b>	<b>22</b>
6.1	Sieb reinigen oder austauschen .....	24
6.2	Für den Rückversand vorbereiten .....	24
6.3	Ersatzteile und Verbrauchsgüter bestellen .....	25
<b>7</b>	<b>Störungen .....</b>	<b>25</b>
<b>8</b>	<b>Außerbetriebnahme und Demontage .....</b>	<b>26</b>
8.1	Außer Betrieb nehmen .....	27
8.2	Entsorgen .....	27
<b>9</b>	<b>Anhang .....</b>	<b>27</b>
9.1	Service .....	27
9.2	Ersatzteile, Anzugsmomente und Schmiermittel .....	28
9.3	Zertifikate .....	29

# 1 Sicherheitshinweise und Schutzmaßnahmen

### Bestimmungsgemäße Verwendung

Die SAMSON-Schmutzfänger Typ 2 N und Typ 2 NI sind für das Zurückhalten von groben Partikeln in flüssigen, gasförmigen und dampfförmigen Medien bestimmt. Die Schmutzfänger sind für genau definierte Bedingungen ausgelegt (z. B. Betriebsdruck, eingesetztes Medium, Temperatur). Daher muss der Betreiber sicherstellen, dass die Schmutzfänger nur dort zum Einsatz kommen, wo die Einsatzbedingungen den bei der Bestellung zugrundegelegten Auslegungskriterien entsprechen. Falls der Betreiber die Schmutzfänger in anderen Anwendungen oder Umgebungen einsetzen möchte, muss er hierfür Rücksprache mit SAMSON halten. SAMSON haftet nicht für Schäden, die aus Nichtbeachtung der bestimmungsgemäßen Verwendung resultieren sowie für Schäden, die durch äußere Kräfte oder andere äußere Einwirkungen entstehen.

→ Einsatzgrenzen, -gebiete und -möglichkeiten den technischen Daten und dem Typenschild entnehmen.

### Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung

Die Schmutzfänger sind nicht für die folgenden Einsatzgebiete geeignet:

- Einsatz außerhalb der durch die technischen Daten und durch die bei Auslegung definierten Grenzen

Ferner entsprechen folgende Tätigkeiten nicht der bestimmungsgemäßen Verwendung:

- Verwendung von Ersatzteilen, die von Dritten stammen
- Ausführung von nicht beschriebenen Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten

### Qualifikation des Bedienpersonals

Der Schmutzfänger darf nur durch Fachpersonal unter Beachtung anerkannter Regeln der Technik eingebaut, in Betrieb genommen, instand gehalten und repariert werden. Fachpersonal im Sinne dieser Einbau- und Bedienungsanleitung sind Personen, die aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung, ihrer Kenntnisse und Erfahrungen sowie der Kenntnis der einschlägigen Normen die ihnen übertragenen Arbeiten beurteilen und mögliche Gefahren erkennen können.

### **Persönliche Schutzausrüstung**

SAMSON empfiehlt, sich über die vom eingesetzten Medium ausgehenden Gefahren zu informieren, z. B. anhand der ► GESTIS-Stoffdatenbank.

- Schutzausrüstung (z. B. Schutzhandschuhe, Augenschutz) entsprechend der vom Medium ausgehenden Gefahren vorsehen.
- Bei Arbeiten in Schmutzfängernähe Gehörschutz verwenden.
- Weitere Schutzausrüstung beim Anlagenbetreiber erfragen.

### **Änderungen und sonstige Modifikationen**

Änderungen, Umbauten und sonstige Modifikationen des Produkts sind durch SAMSON nicht autorisiert. Sie erfolgen ausschließlich auf eigene Gefahr und können unter anderem zu Sicherheitsrisiken führen sowie dazu, dass das Produkt nicht mehr den für seine Verwendung erforderlichen Voraussetzungen entspricht.

### **Warnung vor Restgefahren**

Um Personen- oder Sachschäden vorzubeugen, müssen Betreiber und Bedienpersonal Gefährdungen, die am Schmutzfänger vom Durchflussmedium und Betriebsdruck ausgehen können, durch geeignete Maßnahmen verhindern. Dazu müssen Betreiber und Bedienpersonal alle Gefahrenhinweise, Warnhinweise und Hinweise dieser Einbau- und Bedienungsanleitung, insbesondere für Einbau, Inbetriebnahme und Instandhaltung, befolgen.

Darüber hinaus empfiehlt SAMSON, sich über die vom eingesetzten Medium ausgehenden Gefahren zu informieren, z. B. anhand der ► GESTIS-Stoffdatenbank.

- Technische Schutzmaßnahmen zur Handhabung sowie zum Brand- und Explosionsschutz beachten.

### **Sorgfaltspflicht des Betreibers**

Der Betreiber ist für den einwandfreien Betrieb sowie für die Einhaltung der Sicherheitsvorschriften verantwortlich. Der Betreiber ist verpflichtet, dem Bedienpersonal diese Einbau- und Bedienungsanleitung und die mitgeltenden Dokumente zur Verfügung zu stellen und das Bedienpersonal in der sachgerechten Bedienung zu unterweisen. Weiterhin muss der Betreiber sicherstellen, dass das Bedienpersonal oder Dritte nicht gefährdet werden.

### Sorgfaltspflicht des Bedienpersonals

Das Bedienpersonal muss mit der vorliegenden Einbau- und Bedienungsanleitung und mit den mitgeltenden Dokumenten vertraut sein und sich an die darin aufgeführten Gefahrenhinweise, Warnhinweise und Hinweise halten. Darüber hinaus muss das Bedienpersonal mit den geltenden Vorschriften bezüglich Arbeitssicherheit und Unfallverhütung vertraut sein und diese einhalten.

### Mitgeltende Normen und Richtlinien

Die Schmutzfänger erfüllen die Anforderungen der europäischen Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU. Bei Schmutzfänger, die mit der CE-Kennzeichnung versehen sind, gibt die EU-Konformitätserklärung Auskunft über das angewandte Konformitätsbewertungsverfahren. Die entsprechende EU-Konformitätserklärung steht im Anhang dieser EB zur Verfügung (vgl. Kap. 9.3).

## 1.1 Hinweise zu möglichen schweren Personenschäden

### GEFÄHR

#### Berstgefahr des Druckgeräts!

Schmutzfänger und Rohrleitungen sind Druckgeräte. Jedes unsachgemäße Öffnen kann zum Zerbersten von Schmutzfänger-Bauteilen führen.

- Falls erforderlich eine geeignete Überdrucksicherung im bauseitigen Anlagenteil vorsehen.
- Vor Arbeiten am Schmutzfänger betroffene Anlagenteile drucklos setzen.
- Aus betroffenen Anlagenteilen und Schmutzfänger Medium entleeren.
- Schutzausrüstung tragen.

## 1.2 Hinweise zu möglichen Personenschäden

### **WARNUNG**

#### **Verletzungsgefahr durch Mediumsreste im Schmutzfänger!**

Bei Arbeiten am Schmutzfänger können Mediumsreste austreten und abhängig von den Mediumseigenschaften zu Verletzungen (z. B. Verbrühungen, Verätzungen) führen.

- Wenn möglich, aus betroffenen Anlagenteilen und Schmutzfänger Medium entleeren.
- Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen.

#### **Verbrennungsgefahr durch heiße oder kalte Bauteile und Rohrleitungen!**

Je nach eingesetztem Medium können Schmutzfängerbauteile und Rohrleitungen sehr heiß oder sehr kalt werden und bei Berührung zu Verbrennungen führen.

- Bauteile und Rohrleitungen abkühlen lassen oder erwärmen.
- Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen.

## 1.3 Hinweise zu möglichen Sachschäden

### ! HINWEIS

#### **Verstopfung des Schmutzfängers durch Verunreinigungen (z. B. Feststoffteilchen) in den Rohrleitungen!**

Die Reinigung der Rohrleitungen in der Anlage liegt in der Verantwortung des Anlagenbetreibers.

- Der Schmutzfänger darf nicht als Filter eingesetzt werden.
- Maximal zulässigen Druck für Schmutzfänger und Anlage beachten.
- Maximal zulässigen Differenzdruck für Schmutzfänger und Anlage beachten.

#### **Beschädigung des Schmutzfängers durch ungeeignete Mediumseigenschaften!**

Der Schmutzfänger ist für ein Medium mit bestimmten Eigenschaften ausgelegt.

- Nur Medium verwenden, das den Auslegungskriterien entspricht.

#### **Beschädigung des Schmutzfängers durch ungeeignete Schmiermittel!**

Der Werkstoff des Schmutzfängers erfordert bestimmte Schmiermittel. Ungeeignete Schmiermittel können die Oberfläche angreifen und beschädigen.

- Nur von SAMSON zugelassene Schmiermittel verwenden, vgl. Kap. 9.2.

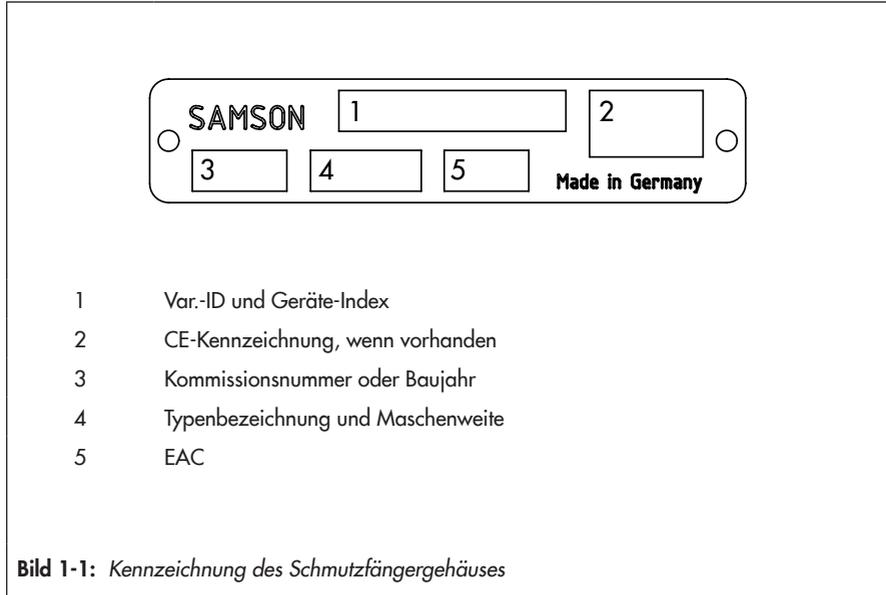
#### **Beschädigung des Schmutzfängers und Leckagen durch zu hohe oder zu niedrige Anzugsmomente!**

Die Bauteile des Schmutzfängers müssen mit bestimmten Drehmomenten angezogen werden. Zu fest angezogene Bauteile unterliegen übermäßigem Verschleiß. Zu leicht angezogene Bauteile können Leckagen verursachen.

- Anzugsmomente einhalten, vgl. Kap. 9.2.

## 2 Kennzeichnungen am Gerät

### 2.1 Kennzeichnung des Schmutzfängergehäuses



Bei allen Nennweiten ist das Typenschild auf dem Gehäuseflansch angebracht.

### 2.2 Werkstoffkennzeichnung

Der Werkstoff kann unter Angabe der Varianten-ID bei SAMSON erfragt werden. Diese wird auf dem Typenschild unter „Var.-ID und Geräte-Index“ (Pos. 1) angegeben. Details zum Typenschild vgl. Bild 1-1.

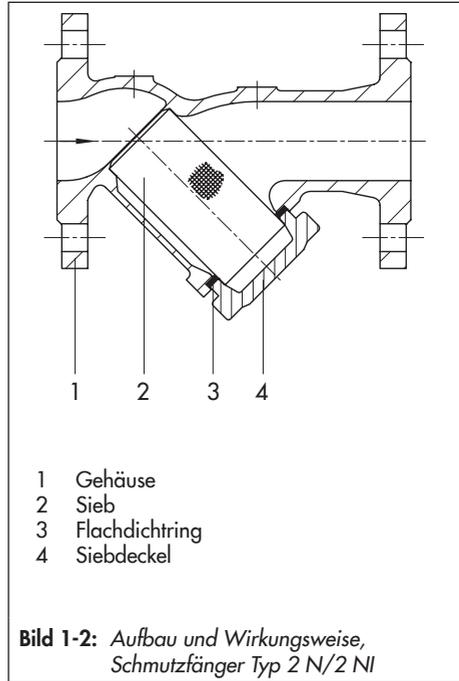
### 3 Aufbau und Wirkungsweise

→ Vgl. Bild 1-2

Die Schmutzfänger Typ 2 N und Typ 2 NI bestehen aus einem Armaturengehäuse (1) in Y-Form mit Flanschanschlüssen, einem Sieb (2), einem Flachdichtring (3) und einem Siebdeckel (4) für den Siebeinsatz.

Der vor dem Ventil eingebaute Schmutzfänger hat die Aufgabe die vom Medium mitgeführten Fremdkörper und Schmutzpartikel mithilfe des eingebauten Siebs zurückzuhalten.

Das Medium strömt in Pfeilrichtung durch das Gehäuse.



### 3.1 Technische Daten

Das Gehäuse des Schmutzfängers bietet Informationen zur jeweiligen Ausführung (vgl. Kap. 2.1).

#### Medium und Einsatzbereich

Die Schmutzfänger **Typ 2 N und Typ 2 NI** sind zum Einsatz von **flüssigen, dampf- und gasförmigen Medien** geeignet.

#### Temperaturbereich

Die Schmutzfänger Typ 2 N und Typ 2 NI sind für einen Temperaturbereich von  $-10$  bis max.  $+450$  °C ( $14$  bis max.  $840$  °F) ausgelegt (abhängig vom Gehäusewerkstoff).

#### Geräuschemissionen

SAMSON kann keine allgemeingültige Aussage über die Geräuschentwicklung treffen. Die Geräuschemissionen sind abhängig von der Ausführung des Schmutzfängers, der Ausstattung der Anlage sowie dem eingesetzten Medium.

---

#### **⚠️ WARNUNG**

*Gehörschäden und Taubheit durch hohen Schallpegel!*

*Bei Arbeiten in Schmutzfängernähe Gehörschutz tragen.*

---

#### Maße und Gewichte

Tabelle 1-4 gibt einen Überblick über die Maße und Gewichte für die Schmutzfänger Typ 2 N und Typ 2 NI. Die Längen und Höhen sind in dem Maßbild Bild 1-3 definiert.

## Aufbau und Wirkungsweise

**Tabelle 1-1: Technische Daten**

Typ 2 N/Typ 2 NI	
Anschluss	Flanschanschluss DN 15 bis 250
Max. zul. Temperatur <sup>1)</sup>	300 bis 450 °C
EU-Konformitätserklärung	<b>CE</b> · <b>ERC</b>

<sup>1)</sup> Abhängig vom Gehäusewerkstoff

**Tabelle 1-2: Werkstoffe · Werkstoff-Nr. nach DIN EN**

Nennweite	DN 15 bis 250	DN 15 bis 150	DN 15 bis 250	DN 15 bis 100
Nenndruck	PN 10 <sup>2)</sup> · PN 16	PN 16 <sup>3)</sup> · PN 25	PN 16 <sup>4)</sup> · PN 25 <sup>5)</sup> · PN 40	PN 40
Gehäuse	Grauguss EN-GJL-250	Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT	Stahlguss 1.0619	Korrosionsfester Stahlguss 1.4408
Verschlussflansch	EN-GJL-250	1.0460	1.0460 <sup>1)</sup>	1.4571
Sieb	Korrosionsfester Stahl 1.4401			
Dichtring	Graphit mit metallischem Träger			

<sup>1)</sup> Bei DN 200 und 250: 1.0619

<sup>2)</sup> nur bei DN 200 und 250

<sup>3)</sup> nur bei DN 100 bis 150

<sup>4)</sup> auf Anfrage DN 100 bis 150

<sup>5)</sup> auf Anfrage DN 200 und 250

**Tabelle 1-3:  $K_{VS}$ -Werte · Widerstandsbeiwert**

Nennweite in DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	
<b>Typ 2 N</b>															
$K_{VS}$	m <sup>3</sup> /h	5	10	17,5	21	36	65	116	150	235	366	522	950	1450	
Lichte Maschenweite	mm	0,5			0,8				1,25				2		
Maschenzahl pro cm <sup>2</sup>		150			59				28				12		
Freie Siebfläche		ca. 3 x Rohrquerschnitt							ca. 2,75 x Rohrquerschnitt			ca. 2,5 x Rohrquerschnitt			
Widerstandsbeiwert	$\zeta$	2,5													
<b>Typ 2 NI <sup>1)</sup></b>															
$K_{VS}$	m <sup>3</sup> /h	4,5	8	14	18	29	51	90	115	190	290	450	760	1150	
Lichte Maschenweite	mm	0,25													
Maschenzahl pro cm <sup>2</sup>		625													
Freie Siebfläche		ca. 3 x Rohrquerschnitt							ca. 2,75 x Rohrquerschnitt			ca. 2,5 x Rohrquerschnitt			
Widerstandsbeiwert	$\zeta$	3													

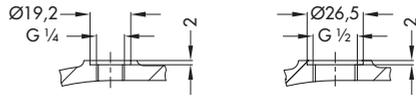
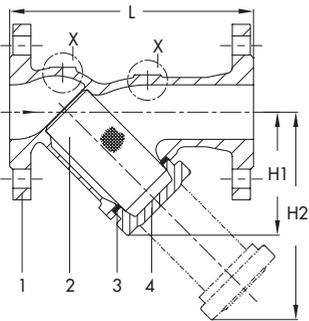
<sup>1)</sup> Typ 2 NI erfüllt Vorgaben der DVGW nach DIN EN 161 in Verbindung mit Typ 3241

**Tabelle 1-4: Maße in mm und Gewichte**

Nennweite in DN		15	20	25	32	40	50	65
PN 10, PN 16, PN 25, PN 40	Baulänge L	130	150	160	180	200	230	290
	Bauhöhe H1	45	60	70	85	95	115	150
	Bauhöhe H2 (Sieb ausgezogen)	75	90	110	135	160	195	225
	Gewicht, ca. kg	Sphäroguss/ Grauguss	1,9	2,8	3,3	5,4	6,5	9,1
Stahlguss		2,2	3,2	4,0	5,8	7,2	10	14
Nennweite in DN		80	100	125	150	200	250	
PN 10, PN 16, PN 25, PN 40	Baulänge L	310	350	400	480	600	730	
	Bauhöhe H1	180	224	255	290	385	480	
	Bauhöhe H2 (Sieb ausgezogen)	295	343	420	485	640	790	
	Gewicht, ca. kg	Sphäroguss/ Grauguss	17	24	36	52	91	152
Stahlguss		19	28	42	60	130	195	

# Aufbau und Wirkungsweise

## Maßbilder



Einzelheiten „X“ bei Sonderausführung mit Manometeranschluss

- 1 Gehäuse
- 2 Sieb
- 3 Flachdichtring
- 4 Verschlussflansch

Bild 1-3: Abmessungen

## Druck-Temperatur-Diagramm

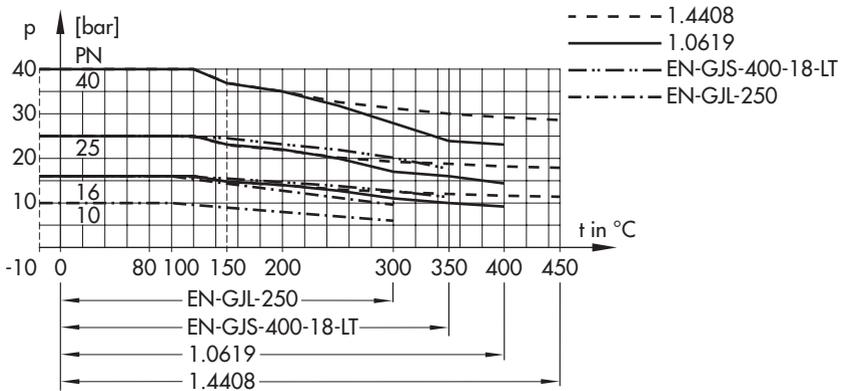


Bild 1-4: Druck-Temperatur-Diagramm

## 4 Vorbereitende Maßnahmen

Nach Erhalt der Ware folgende Schritte durchführen:

1. Lieferumfang kontrollieren. Gelieferte Ware mit Lieferschein abgleichen.
2. Lieferung auf Schäden durch Transport prüfen. Transportschäden an SAMSON und Transportunternehmen (vgl. Lieferschein) melden.

### 4.1 Auspacken

#### Info

*Verpackung erst direkt vor dem Einbau in die Rohrleitung entfernen.*

Vor dem Anheben und Einbauen des Schmutzfängers folgende Schritte durchführen:

1. Schmutzfänger auspacken.
2. Verpackung sachgemäß entsorgen.

#### HINWEIS

*Beschädigung des Schmutzfängers durch eindringende Fremdkörper!  
Die Schutzkappen am Ein- und Ausgang des Schmutzfängers verhindern, dass Fremdkörper in den Schmutzfänger eindringen und ihn beschädigen.  
Schutzkappen erst direkt vor dem Einbau in die Rohrleitung entfernen.*

### 4.2 Transportieren und Heben

#### GEFAHR

*Gefahr durch Herunterfallen schwebender Lasten!  
Nicht unter schwebenden Lasten aufhalten.*

#### WARNUNG

*Umkippen der Hebezeuge und Beschädigung der Lastaufnahmeeinrichtungen durch Überschreiten der Hebekapazität!  
– Nur zugelassene Hebezeuge und Lastaufnahmeeinrichtungen verwenden, deren Hebekapazität mindestens dem Gewicht des Schmutzfängers entspricht.  
– Gewichte Tabelle 1-4 entnehmen.*

#### WARNUNG

*Verletzungsgefahr durch Kippen des Schmutzfängers!  
– Schwerpunkt des Schmutzfängers beachten.  
– Schmutzfänger gegen Umkippen und Verdrehen sichern.*

#### Tipp

*– Auf Anfrage stellt der After Sales Service eine umfassende Transport- und Hebeanweisung zur Verfügung.*

## Vorbereitende Maßnahmen

### 4.2.1 Transportieren

Der Schmutzfänger kann mithilfe von Hebezeugen wie z. B. einem Kran oder Gabelstapler transportiert werden.

- ➔ Schmutzfänger für den Transport auf der Palette oder im Transportbehälter lassen.
- ➔ Transportbedingungen einhalten.

#### Transportbedingungen

- Schmutzfänger vor äußeren Einflüssen wie z. B. Stößen schützen.
- Korrosionsschutz (Lackierung, Oberflächenbeschichtung) nicht beschädigen. Beschädigungen sofort beseitigen.
- Schmutzfänger vor Nässe und Schmutz schützen.
- Zulässige Umgebungstemperatur einhalten (vgl. Kap. 3.1).

### 4.2.2 Heben

Für den Einbau in die Rohrleitung können größere Schmutzfänger mithilfe von Hebezeugen wie z. B. einem Kran oder Gabelstapler angehoben werden.

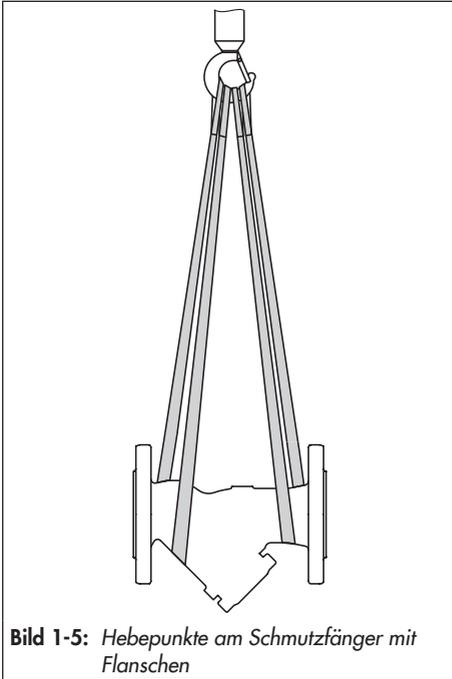
#### Bedingungen für das Heben

- Anschlagmittel gegen Verrutschen und Abrutschen sichern.
- Anschlagmittel so befestigen, dass sie nach dem Einbau in die Rohrleitung wieder entfernt werden können.
- Schwingen und Kippen des Schmutzfängers vermeiden.

- Bei Arbeitsunterbrechungen Last nicht über längeren Zeitraum am Hebezeug in der Luft schweben lassen.
- Sicherstellen, dass die Achse der Rohrleitung beim Heben stets horizontal und die Achse der Kegelstange stets vertikal liegt.

#### Ausführung mit Flanschen

1. Je eine Hebeschlinge an den Flanschen des Gehäuses und am Tragmittel (z. B. Haken) des Krans oder Gabelstaplers anschlagen, vgl. Bild 1-5.
2. Schmutzfänger vorsichtig anheben. Prüfen, ob Lastaufnahmeeinrichtungen halten.
3. Schmutzfänger mit gleichmäßiger Geschwindigkeit zum Einbauort bewegen.
4. Schmutzfänger in die Rohrleitung einbauen, vgl. Kap. 5.3.
5. Nach Einbau in die Rohrleitung: Prüfen, ob die Flansche fest verschraubt sind und der Schmutzfänger in der Rohrleitung hält.
6. Hebeschlingen entfernen.



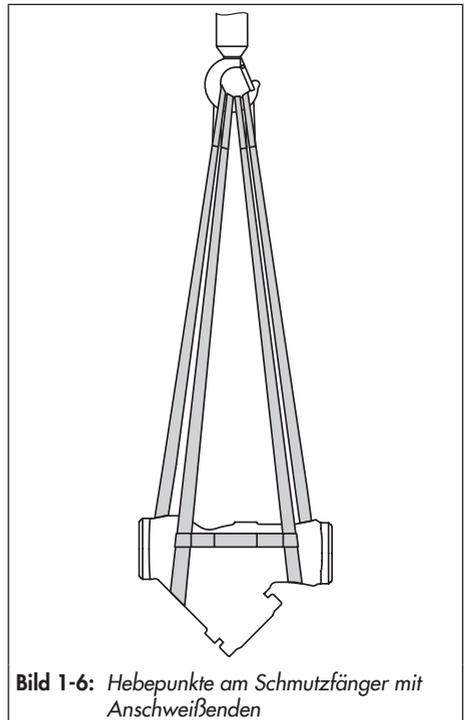
6. Nach Einbau in die Rohrleitung: Prüfen, ob Schweißnähte halten.
7. Verbinder und Hebeschlingen entfernen.

**💡 Tipp**

SAMSON empfiehlt, als Tragmittel einen Haken mit Sicherheitsverschluss zu verwenden (vgl. Bild 1-5 und Bild 1-6). Der Sicherheitsverschluss verhindert, dass die Anschlagmittel beim Heben und Transportieren vom Haken rutschen.

**Ausführung mit Anschweißenden**

1. Je eine Hebeschlinge an den Anschweißenden des Gehäuses und am Tragmittel (z. B. Haken) des Krans oder Gabelstaplers anschlagen, vgl. Bild 1-6.
2. Die am Gehäuse angeschlagenen Hebeschlingen untereinander mit einem Verbinder gegen Abrutschen sichern.
3. Schmutzfänger vorsichtig anheben. Prüfen, ob Lastaufnahmeeinrichtungen halten.
4. Schmutzfänger mit gleichmäßiger Geschwindigkeit zum Einbauort bewegen.
5. Schmutzfänger in die Rohrleitung einbauen, vgl. Kap. 5.3.



### 4.3 Lagern

#### HINWEIS

Beschädigungen am Schmutzfänger durch unsachgemäße Lagerung!

- Lagerbedingungen einhalten.
- Längere Lagerung vermeiden.
- Bei abweichenden Lagerbedingungen und längerer Lagerung Rücksprache mit SAMSON halten.

#### Info

SAMSON empfiehlt, bei längerer Lagerung das Gerät und die Lagerbedingungen regelmäßig zu prüfen.

#### Lagerbedingungen

- Gerät vor äußeren Einflüssen wie z. B. Stößen schützen.
- Korrosionsschutz (Lackierung, Oberflächenbeschichtung) nicht beschädigen. Beschädigungen sofort beseitigen.
- Gerät vor Nässe und Schmutz schützen und bei einer relativen Luftfeuchte von <75 % lagern. In feuchten Räumen Kondenswasserbildung verhindern. Ggf. Trockenmittel oder Heizung einsetzen.
- Sicherstellen, dass die umgebende Luft frei von Säuren oder anderen korrosiven und aggressiven Medien ist.
- Zulässige Umgebungstemperatur einhalten (vgl. Kap. 3.1).
- Keine Gegenstände auf das Gerät legen.

#### Tipp

Auf Anfrage stellt der After Sales Service eine umfassende Anweisung zur Lagerung zur Verfügung.

### 4.4 Montage vorbereiten

Folgende vorbereitende Schritte durchführen:

- Rohrleitungen durchspülen.

#### Info

Die Reinigung der Rohrleitungen in der Anlage liegt in der Verantwortung des Anlagenbetreibers.

- Schmutzfänger auf Sauberkeit prüfen.
- Schmutzfänger auf Beschädigungen prüfen.
- Typ, Nennweite, Material, Nenndruck und Temperaturbereich des Schmutzfängers prüfen und mit den Anlagenbedingungen vergleichen (Nennweite und Nenndruck der Rohrleitung, Mediumtemperatur etc.).
- Ggf. vorhandenes Manometer auf Funktion prüfen.

## 5 Montage und Inbetriebnahme

### ! HINWEIS

Überhitzung durch zu hohe Umgebungstemperatur oder ungenügende Wärmeabfuhr bei isolierten Bauteilen!

- Schmutzfänger nicht zusammen mit medienführender Leitung isolieren.

### ! HINWEIS

Funktionsbeeinträchtigung des Schmutzfängers und Leckage an der Anschlussstelle durch Einbau unter mechanischer Spannung!

- Schmutzfänger spannungsfrei mit der Rohrleitung verschrauben.
- Falls erforderlich, die Rohrleitungen in der Nähe der Anschlussstelle abstützen.
- Abstützungen nicht direkt am Schmutzfänger anbringen.

### 5.1 Einbaulagen

#### Waagerechte Rohrleitungen

##### – Gase und Flüssigkeiten

Siebdeckel mit innenliegendem Sieb zeigt nach unten.

##### – Dampf

Siebdeckel mit innenliegendem Sieb zeigt zur Seite.

#### Senkrechte Rohrleitungen

##### – Gase, Dämpfe und Flüssigkeiten

Bei Strömungsrichtung von unten nach oben zeigt der Siebdeckel mit innenliegendem Sieb nach oben.

#### Einbaubedingungen

- Sicherstellen, dass der Schmutzfänger nach Fertigstellung der Anlage leicht zugänglich bleibt.
- Durchflussrichtung entsprechend dem Pfeil auf dem Gehäuse beachten.
- Ausreichend Platz zum Ausbau des Siebs vorsehen.
- Schmutzfänger ohne mechanische Spannungen einbauen.

### ! HINWEIS

Mögliche Fehlfunktion und Schäden durch ungünstige Witterungseinflüsse (Temperatur, Feuchtigkeit)!

- Gerät nicht im Freien oder in frostgefährdeten Räumen betreiben.
- Bei frostempfindlichen Medien Schmutzfänger vor Frost schützen.
- Schmutzfänger beheizen oder bei Betriebsstillstand ausbauen und das darin befindliche Medium restlos entleeren.

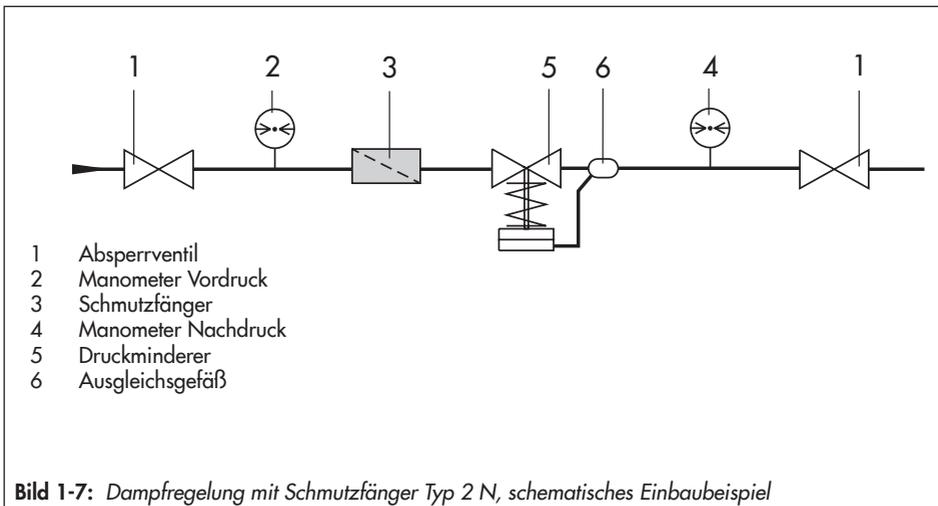
### 5.2 Zusätzliche Einbauten

#### Absperrventil

Vor dem Schmutzfänger und nach dem Schmutzfänger je ein Handabsperrrventil einbauen (vgl. Bild 1-7). Damit kann der Durchfluss der Anlage zu Reinigungs- und Wartungsarbeiten und bei längeren Betriebspausen abgestellt werden.

#### Manometer

Zur Beobachtung der in der Anlage herrschenden Drücke vor und hinter dem Schmutzfänger je ein Manometer einbauen (vgl. Bild 1-7). Optional mit Manometeranschlüssen an dem Gehäuse des Schmutzfängers.



## 5.3 Schmutzfänger einbauen

### Ausführung mit Flanschen

1. Absperrventil in der Rohrleitung für die Dauer des Einbaus schließen.
2. Schutzkappen auf Schmutzfängeröffnungen vor dem Einbau entfernen.
3. Ggf. Schmutzfänger mit geeignetem Hebezeug an den Einbauort heben, vgl. Kap. 4.2. Dabei die Durchflussrichtung des Schmutzfängers beachten. Ein Pfeil auf dem Schmutzfänger zeigt die Durchflussrichtung an.
4. Sicherstellen, dass die korrekten Flanschdichtungen verwendet werden.
5. Rohrleitung spannungsfrei mit Schmutzfänger verschrauben.
6. Je nach Einsatzbereich Schmutzfänger vor Inbetriebnahme auf Umgebungstemperatur abkühlen oder aufwärmen.

### Ausführung mit Anschweißenden

1. Absperrventil in der Rohrleitung für die Dauer des Einbaus schließen.
2. Ggf. Schmutzfänger mit geeignetem Hebezeug an den Einbauort heben, vgl. Kap. 4.2. Dabei die Durchflussrichtung des Schmutzfängers beachten. Ein Pfeil auf dem Schmutzfänger zeigt die Durchflussrichtung an.
3. Schmutzfänger spannungsfrei in die Rohrleitung einschweißen.
4. Je nach Einsatzbereich Schmutzfänger vor Inbetriebnahme auf Umgebungstemperatur abkühlen oder aufwärmen.

## 5.4 Inbetriebnahme

### ⚠ GEFAHR

*Verletzungsgefahr durch austretendes Medium!*

– Schmutzfänger erst nach der Montage aller Bauteile in Betrieb nehmen.

### ⚠ HINWEIS

*Bersten des Gehäuses durch zu hohen Druck bei der Druckprüfung!*

– Max. zul. Druck von 1,5 x PN nicht überschreiten.

### ⚠ HINWEIS

*Zerstörung des Schmutzfängers durch Dampfschläge!*

– Kondensat aus der Leitung ableiten.  
– Anlage entlüften.

### ⚠ HINWEIS

*Beschädigung des Schmutzfängers durch schlagartige Drucksteigerung und resultierende hohe Strömungsgeschwindigkeit! Absperrventil in der Rohrleitung bei Inbetriebnahme langsam öffnen.*

Nach dem Einbau in die Rohrleitung kann der Schmutzfänger in Betrieb genommen werden.

### 5.4.1 Gasförmige und flüssige Medien

- Absperrventile bevorzugt von der Vorderdruckseite her langsam öffnen.
- Druckstöße vermeiden.

### 5.4.2 Dampf

- Dampfleitung zur Vermeidung von Wasserschlägen vollständig entwässern und trocknen.
- Dampf langsam in die Anlage einleiten, sodass sich Leitungen und Armaturen gleichmäßig aufwärmen und keine zu große Strömungsgeschwindigkeiten entstehen.
- Bevor die volle Leistung erreicht wird, Anfahr-Kondensat ableiten.
- Die in der Anlage befindliche Luft möglichst schnell abführen.
- Absperrventile bevorzugt von der Vorderdruckseite her langsam öffnen.
- Druckstöße vermeiden.

## 6 Instandhaltung

Der Schmutzfänger ist wartungsfrei, unterliegt aber besonders am Sieb natürlichem Verschleiß. Abhängig von den Einsatzbedingungen muss der Schmutzfänger in entsprechenden Intervallen überprüft werden, um mögliche Fehlfunktionen abstellen zu können.

---

### **GEFAHR**

*Berstgefahr des Druckgeräts!  
Schmutzfänger und Rohrleitungen sind Druckgeräte. Jedes unsachgemäße Öffnen kann zum Zerbersten des Schmutzfängers führen.*

- Vor Arbeiten am Schmutzfänger betroffene Anlagenteile und Schmutzfänger drucklos setzen.
  - Aus betroffenen Anlagenteilen und Schmutzfänger Medium entleeren.
  - Schutzausrüstung tragen.
- 

### **WARNUNG**

*Verletzungsgefahr durch Mediumsreste im Schmutzfänger!*

*Bei Arbeiten am Schmutzfänger können Mediumsreste austreten und abhängig von den Mediumseigenschaften zu Verletzungen (z. B. Verbrühungen, Verätzungen) führen. Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen.*

---

---

**⚠️ WARNUNG**

Verbrennungsgefahr durch heiße oder kalte Bauteile und Rohrleitung!

Schmutzfänger und Rohrleitung können im Betrieb sehr heiß oder sehr kalt werden und bei Berührung zu Verbrennungen führen.

- Bauteile und Rohrleitungen abkühlen lassen oder erwärmen.
  - Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen.
- 

**ⓘ HINWEIS**

Beschädigung des Schmutzfängers durch unsachgemäße Instandhaltung und Reparatur! Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten nur durch geschultes Personal durchführen lassen.

---

**ⓘ HINWEIS**

Beschädigung des Schmutzfängers durch zu hohe oder zu niedrige Anzugsmomente! Die Bauteile des Schmutzfängers müssen mit bestimmten Drehmomenten angezogen werden. Zu fest angezogene Bauteile unterliegen übermäßigem Verschleiß. Zu leicht angezogene Bauteile können Leckagen verursachen. Anzugsmomente einhalten, vgl. Kap. 9.2.

---

**ⓘ HINWEIS**

Beschädigung des Schmutzfängers durch ungeeignete Schmiermittel!  
Nur von SAMSON zugelassene Schmiermittel verwenden, vgl. Kap. 9.2.

---



---

**ⓘ Info**

Der Schmutzfänger wurde von SAMSON vor Auslieferung geprüft.

- Durch Öffnen des Schmutzfängers verlieren bestimmte von SAMSON bescheinigte Prüfergebnisse ihre Gültigkeit. Davon betroffen sind z. B. die Prüfung der Dichtheitsprüfung (äußere Dichtheit).
  - Mit der Durchführung nicht beschriebener Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten ohne Zustimmung des After Sales Service von SAMSON erlischt die Produktgewährleistung.
  - Als Ersatzteile nur Originalteile von SAMSON verwenden, die der Ursprungsspezifikation entsprechen.
- 

**💡 Tipp**

Der After Sales Service von SAMSON unterstützt Sie bei der Erstellung eines auf Ihre Anlage abgestimmten Prüfplans.

---

### 6.1 Sieb reinigen oder austauschen

→ Vgl. Bild 1-2

#### **HINWEIS**

*Beschädigung des Schmutzfängers durch zu hohe oder zu niedrige Anzugsmomente!  
Die Bauteile des Schmutzfängers müssen mit bestimmten Drehmomenten angezogen werden. Zu fest angezogene Bauteile unterliegen übermäßigem Verschleiß. Zu leicht angezogene Bauteile können Leckagen verursachen. Anzugsmomente einhalten, vgl. Kap. 9.2.*

#### **Demontage**

1. Anlage außer Betrieb nehmen, vgl. Kap. 8.1.
2. Siebdeckel (4) durch Öffnen der Deckelmutter abnehmen. Größe des Gabelschlüssels vgl. Kap. 9.2.
3. Sieb (2) und Flachdichtring (3) entnehmen.
4. Sieb gründlich reinigen.  
Bei Beschädigung Sieb ersetzen.

#### **Montage**

1. Flachdichtring (3) erneuern (vgl. Kap. 9.2) und in den Siebdeckel (4) einsetzen.
2. Sieb (2) in den Siebdeckel (4) einsetzen.
3. Siebdeckel (4) mittels der Deckelmutter anschrauben. Anzugsmomente beachten, vgl. Kap. 9.2.
4. Anlage in Betrieb nehmen, vgl. Kap. 5.4.

### 6.2 Für den Rückversand vorbereiten

Defekte Schmutzfänger können zur Reparatur an SAMSON gesendet werden. Beim Rückversand an SAMSON wie folgt vorgehen:

1. Anlage außer Betrieb nehmen, vgl. Kap. 8.1.
2. Schmutzfänger dekontaminieren. Mediumsreste vollständig entfernen.
3. Erklärung zur Kontamination ausfüllen. Dieses Formular steht unter  
▶ [www.samsongroup.com](http://www.samsongroup.com) > SERVICE & SUPPORT > After Sales Service zur Verfügung.
4. Weiter vorgehen wie unter  
▶ [www.samsongroup.com](http://www.samsongroup.com) > SERVICE & SUPPORT > After Sales Service > Retouren beschrieben.

## 6.3 Ersatzteile und Verbrauchsgüter bestellen

Auskunft über Ersatzteile, Schmiermittel und Werkzeuge erteilen Ihre SAMSON-Vertretung und der After Sales Service von SAMSON.

### Ersatzteile

Informationen zu Ersatzteilen stehen in Kap. 9.2 zur Verfügung.

### Schmiermittel

Informationen zu geeigneten Schmiermitteln stehen in Kap. 9.2 zur Verfügung.

## 7 Störungen

Die in Tabelle 1-5 aufgeführten Fehlfunktionen beruhen auf mechanischen Defekten sowie falscher Schmutzfängerauslegung. Im einfachsten Fall wird eine Wiederherstellung der Funktion ermöglicht. Für eine mögliche Reparatur ist ggf. Sonderwerkzeug erforderlich.

Bei der Fehlersuche müssen die näheren Umstände wie Einbau, Regelmedium, Temperatur und Druckverhältnisse berücksichtigt werden.

Der After Sales Service von SAMSON unterstützt bei der Analyse, Fehlersuche und -behebung. Weitere Informationen stehen in Kap. 9.1 zur Verfügung.

**Tabelle 1-5:** Fehlersuche und Fehlerbeseitigung

Fehlfunktion	Mögliche Ursache	Behebung
Druck sinkt unter den eingestellten Sollwert des nachgeschalteten Druckreglers.	Schmutzfänger entgegen der Strömungsrichtung eingebaut.	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Schmutzfänger so einbauen, dass Strömungsrichtung dem Gehäusepfeil entspricht.</li> <li>→ Sieb auf Deformationen prüfen, ggf. Sieb ersetzen.</li> </ul>
	Fremdkörper/Schmutz verstopft das Sieb.	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Fremdkörper/Schmutz entfernen.</li> <li>→ Ggf. beschädigtes Sieb austauschen.</li> </ul>
	Schmutzfänger bzw. $K_{VS}$ -/ $C_V$ -Wert zu klein.	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Auslegung überprüfen.</li> <li>→ Passenden Schmutzfänger einbauen.</li> </ul>
Starke Geräusentwicklung.	Hohe Strömungsgeschwindigkeit, Kavitation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Auslegung überprüfen.</li> <li>→ Evtl. größer dimensionierter Schmutzfänger einbauen.</li> <li>→ Sieb auf Deformationen prüfen, ggf. Sieb ersetzen.</li> </ul>
Undichtigkeit am Schmutzfänger.	Flachdichtring ist defekt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Beschädigte Teile austauschen.</li> </ul>

---

### **Tipp**

Der After Sales Service von SAMSON unterstützt Sie bei der Erstellung eines auf Ihre Anlage abgestimmten Prüfplans.

---

### **Info**

Bei Störungen, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, hilft Ihnen der After Sales Service von SAMSON weiter.

---

---

## 8 Außerbetriebnahme und Demontage

---

### **GEFAHR**

*Berstgefahr des Druckgeräts!*

*Schmutzfänger und Rohrleitungen sind Druckgeräte. Jedes unsachgemäße Öffnen kann zum Zerbersten des Schmutzfängers führen.*

- Vor Arbeiten am Schmutzfänger betroffene Anlagenteile und Schmutzfänger drucklos setzen.
  - Aus betroffenen Anlagenteilen und dem Schmutzfänger Medium entleeren.
  - Schutzausrüstung tragen.
- 

### **WARNUNG**

*Verbrennungsgefahr durch heiße oder kalte Bauteile und Rohrleitung!*

*Schmutzfänger und Rohrleitung können im Betrieb sehr heiß oder sehr kalt werden und bei Berührung zu Verbrennungen führen.*

- Bauteile und Rohrleitungen abkühlen lassen oder erwärmen.
  - Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen.
- 

### **WARNUNG**

*Verletzungsgefahr durch Mediumsreste im Schmutzfänger!*

*Bei Arbeiten am Schmutzfänger können Mediumsreste austreten und abhängig von den Mediumseigenschaften zu Verletzungen (z. B. Verbrühungen, Verätzungen) führen. Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen.*

---

## 8.1 Außer Betrieb nehmen

Um den Schmutzfänger für Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten oder die Demontage außer Betrieb zu nehmen, folgende Schritte ausführen:

1. Absperrventil auf der Vordruckseite schließen.
2. Absperrventil auf der Nachdruckseite schließen.
3. Anlage drucklos setzen.
4. Ggf. Rohrleitung und Schmutzfänger abkühlen lassen oder erwärmen.
5. Rohrleitungen und Schmutzfänger restlos entleeren.
6. Schmutzfänger aus der Rohrleitung herausnehmen, vgl. Kap. 4.2.

## 8.2 Entsorgen

- Bei der Entsorgung lokale, nationale und internationale Vorschriften beachten.
- Alte Bauteile, Schmiermittel und Gefahrstoffe nicht dem Hausmüll zuführen.

## 9 Anhang

### 9.1 Service

Für Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten sowie bei Auftreten von Funktionsstörungen oder Defekten kann der After Sales Service von SAMSON zur Unterstützung hinzugezogen werden.

#### E-Mail

Der After Sales Service ist über die E-Mail-Adresse [aftersaleservice@samsongroup.com](mailto:aftersaleservice@samsongroup.com) erreichbar.

#### Adressen der SAMSON AG und deren Tochtergesellschaften

Die Adressen der SAMSON AG und deren Tochtergesellschaften sowie von Vertretungen und Servicestellen stehen im Internet unter ► [www.samsongroup.com](http://www.samsongroup.com) oder in einem SAMSON-Produktkatalog zur Verfügung.

Zur Fehlerdiagnose und bei unklaren Einbauverhältnissen sind folgende Angaben (so weit möglich) nützlich (vgl. Kap. 2):

- Gerätetyp und Nennweite
- Vordruck und Nachdruck
- Temperatur und Regelmedium
- max. Volumenstrom
- Einbauskizze mit genauer Lage des Schmutzfängers und allen zusätzlich eingebauten Komponenten (Absperrventile, Manometer usw.)

## 9.2 Ersatzteile, Anzugsmomente und Schmiermittel

**Tabelle 1-6:** Bestell-Nr. für Sieb und Flachdichtring

Nennweite	Typ 2 N (Normalsieb)	Typ 2 NI (Normalsieb mit Innensieb)	Flachdichtring
	Bestell-Nr.		
	<b>0550 -</b>	<b>0550 -</b>	<b>8422 -</b>
DN 15	0222	0238	0011
DN 20	0223	0239	0019
DN 25	0224	0240	0023
DN 32	0225	0241	0029
DN 40	0226	0242	0039
DN 50	0227	0243	0048
DN 65	0228	0244	0056
DN 80	0229	0245	0065
DN 100	0230	0246	0076
DN 125	0231	0247	0084
DN 150	0232	0248	0092
DN 200	0233	0249	0102
DN 250	0234	0250	8414 - 1510

**Tabelle 1-7:** Deckelmuttern-Anzugsmoment

Nennweite	Deckelmuttern Anzahl	Deckelmuttern Größe	Schlüsselweite Deckelmuttern	Anzugsmoment
DN 15	2 Stück	M10	16 (17)	~30 Nm
DN 20				
DN 25				
DN 32		M12	18 (19)	
DN 40				
DN 50				
DN 65	4 Stück	M12	18 (19)	~50 Nm
DN 80				
DN 100				
DN 125				
DN 150	6 Stück	M16	24	
DN 200				8 Stück
DN 250	10 Stück	M20	30	~170 Nm

**Tabelle 1-8:** *Empfohlene Schmiermittel*

Bezeichnung	Temperaturbereich in °C	Farbe	Gebinde in g	Schmiermittel Sach-Nr.
Gleitmo 1763 V	-20 bis +1000	Grau	5000	8150-0119
			250	8150-4008
			100	8150-4010

### 9.3 Zertifikate

Die EU-Konformitätserklärungen stehen auf den nachfolgenden Seiten zur Verfügung.



## EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG EU DECLARATION OF CONFORMITY

### Modul H/Module H Nr./No. / N° CE-0062-PED-H-SAM 001-16-DEU-rev-A

SAMSON erklärt in alleiniger Verantwortung für folgende Produkte:/For the following products, SAMSON hereby declares under its sole responsibility:

#### Schmutzfänger/Strainers

Typ 2 N, 2 NI (Erz.-Nr. 2602)

die Konformität mit nachfolgender Anforderung/the conformity with the following requirement.

Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung von Druckgeräten auf dem Markt. 2014/68/EU vom 15.05.2014

Directive of the European Parliament and of the Council on the harmonization of the laws of the Member States relating of the making available on the market of pressure equipment. 2014/68/EU of 15 May 2014

Angewandtes Konformitätsbewertungsverfahren für Fluide nach Art. 4 (1) (c.i) erster Gedankenstrich. Modul siehe durch  
Conformity assessment procedure applied for fluids according to Article 4 (1)(c.i), first indent. See table for certified by  
module Bureau Veritas S. A. (0062)

Nenndruck Nominal pressure	DN NPS	15 ½	20 ¾	25 1	32 1¼	40 1½	50 2	65 -	80 3	100 4	125 -	150 6	200 8	250 10
PN 25		ohne										H		
PN 40		ohne										H		
Class 300		ohne										H		

Geräte, denen laut Tabelle das Konformitätsbewertungsverfahren Modul H zugrunde liegt, beziehen sich auf die „Zulassungsbescheinigung eines Qualitätssicherungsystems“ ausgestellt durch die benannte Stelle.

Devices whose conformity has been assessed based on Module H refer to the certificate of approval for the quality management system issued by the notified body.

Dem Entwurf zu Grunde gelegt sind Verfahren aus:/The design is based on the procedures specified in the following standards:  
DIN EN 12516-2, DIN EN 12516-3 bzw./or ASME B16.34, ASME B16.42

Das Qualitätssicherungssystem des Herstellers wird von folgender benannter Stelle überwacht:  
The manufacturer's quality management system is monitored by the following notified body:

**Bureau Veritas S.A. Nr./No. 0062, Newtime, 52 Boulevard du Parc, Ile de la Jatte, 92200 Neuilly sur Seine, France**  
Hersteller:/Manufacturer: **SAMSON AG, Weismüllerstraße 3, 60314 Frankfurt am Main, Germany**

Frankfurt am Main, 08. Februar 2017/08 February 2017

*Klaus Hörshken*

Klaus Hörshken  
Zentralabteilungsleiter/Head of Central Department  
Entwicklung Ventile und Antriebe/R&D, Valves and Actuators

*Dr. Michael Heß*

Dr. Michael Heß  
Zentralabteilungsleiter/Head of Central Department  
Product Management & Technical Sales



**SAMSON**

**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
EU DECLARATION OF CONFORMITY**

**Modul H/Module H, Nr./No. / N° CE-0062-PED-H-SAM 001-16-DEU-rev-A**

SAMSON erklärt in alleiniger Verantwortung für folgende Produkte./For the following products, SAMSON hereby declares under its sole responsibility:

**Schmutzfänger/Strainers**

Typ/Type 1N, 1NI, 1FN, 1FNI (Erz.-Nr./Model No. 2601), 2N, 2NI (2602)

die Konformität mit nachfolgender Anforderung/the conformity with the following requirement

Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung von Druckgeräten auf dem Markt. 2014/68/EU vom 15.05.2014

Directive of the European Parliament and of the Council on the harmonization of the laws of the Member States relating of the making available on the market of pressure equipment. 2014/68/EU of 15 May 2014

Angewandtes Konformitätsbewertungsverfahren für Fluide nach Art. 4(1)(c.ii) und (c.i) zweiter Gedankenstrich. Modul siehe Tabelle durch certified by Bureau Veritas S. A. (0062)

Conformity assessment procedure applied for fluids according to Article 4(1)(c.ii) and (c.i), second indent See table for module

Typ/Type	Neindruck Pressure rating	DN NPS	- 3/g	15 ½	20 ¾	25 1	32 1 ¼	40 1 ½	50 2	65 -	80 3	100 4	125 -	150 6	200 8	250 10
2N, 2NI	PN 10 / PN 16		---	ohne/without						A (1)			H			
1N, 1NI, 1FN, 1FNI	PN 25			ohne/without						A (1)						

(1) Die Identifikationsnummer 0062 von Bureau Veritas S.A. gilt nicht für Modul A.  
The identification number 0062 of Bureau Veritas S.A. is not valid for Modul A.

Geräte, denen laut Tabelle das Konformitätsbewertungsverfahren Modul H zugrunde liegt, beziehen sich auf die „Zulassungsbescheinigung eines Qualitätssicherungssystems“ ausgestellt durch die benannte Stelle.  
Devices whose conformity has been assessed based on Module H refer to the certificate of approval for the quality management system issued by the notified body.

Dem Entwurf zu Grunde gelegt sind Verfahren aus:/The design is based on the procedures specified in the following standards:  
DIN EN 12516-2, DIN EN 12516-3 bzw./or ASME B16.1, ASME B16.24, ASME B16.34, ASME B16.42

Das Qualitätssicherungssystem des Herstellers wird von folgender benannter Stelle überwacht:  
The manufacturer's quality management system is monitored by the following notified body:

**Bureau Veritas S.A. Nr./No. 0062, Newtime, 52 Boulevard du Parc, Ile de la Jatte, 92200 Neuilly sur Seine, France  
Hersteller/Manufacturer: SAMSON AG, Weismüllerstraße 3, 60314 Frankfurt am Main, Germany**

Frankfurt am Main, 08. Februar 2017/08 February 2017

*Klaus Hörtschken*  
Klaus Hörtschken  
Zentralabteilungsleiter/Head of Central Department  
Entwicklung Ventile und Antriebe/R&D, Valves and Actuators

*Dr. Michael Heß*  
Dr. Michael Heß  
Zentralabteilungsleiter/Head of Central Department  
Product Management & Technical Sales



SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT

Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main

Telefon: +49 69 4009-0 · Telefax: +49 69 4009-1507

E-Mail: [samson@samsongroup.com](mailto:samson@samsongroup.com) · Internet: [www.samsongroup.com](http://www.samsongroup.com)